

Document Number 1

Entry 1 of 1

File: JPAB

Sep 25, 1998

PUB-NO:]P410254947A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10254947 A

TITLE: VOUCHER MANAGING METHOD FOR DISCHARGED OBJECT

PUBN-DATE: September 25, 1998

INVENTOR-INFORMATION: NAME

NISHIZAWA, HIROYUKI HIRAKATA, TAKEO IWASAKI, FUMIYUKI IKEDA, TAKASHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KUMAGAI GUMI CO LTDN/A

APPL-NO: JP09052081 APPL-DATE: March 6, 1997

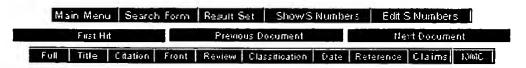
INT-CL (IPC): G06F 17/60

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To eliminate the necessity of describing treatment company name, voucher number, working place name and conveyance company name on a voucher issued at the working place.

SOLUTION: Concerning this discharged object managing system, when carrying discharged objects such as waste or recycle resources out of a working place 1 on a vehicle, data related to this discharged object are preserved through a computer 1a on the side of working place 1 Into a server part 10b. In this case, the server part 10b preserves plural treatment companies and among these treatments companies, any treatment company for the waste or recycle discharged object is extracted on a screen by a highorder control station such as branch office 5, besiness shop 4 or head office 6 for managing the working place 1. Then, the items such as the extracted treatment company name 4, voucher number 1, working place name 2 and conveyance company name 3 are inputted to vouchers A-D and these vouchers A-D are sent to the working place 1.

COPYRIGHT: (C) 1998, JPO



(19)日本国特許庁(J P)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出版公開番号

特開平10-254947

(43)公開日 平成10年(1998) 9月25日

(51) Int.CL⁶

G06F 17/60

識別記号

FΙ

G06F 15/21

Z

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 10 頁)

(21)出頭書号

特額平9-52081

(22)出鎮日

平成9年(1997)3月6日

(71)出職人 000001317

株式会社館谷組

福井県福井市中央2丁目6番8号

(72)発明者 西沢 弘行

東京都新宿区津久戸町2番1号 株式会社

熊谷組束京本社内

(72)発明者 平形 威雄

東京都新宿区神久戸町2番1号 株式会社

解谷組束京本社内

(72)発明者 岩崎 文之

東京都新宿区洋久戸町2番1号 株式会社

解谷組東京本社内

(74)代理人 弁理士 宫國 統一

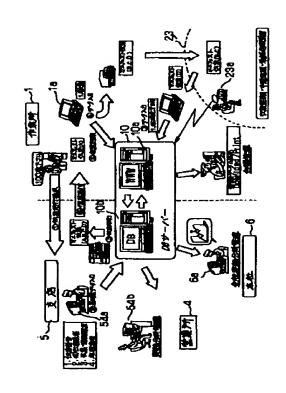
最終質に続く

(54) 【発明の名称】 排出物の伝票管理方法

(57)【要約】

【課題】 作業所で発行される伝票に、処理業者名, 伝 票番号, 作業所名, 運搬業者名を記入する必要がないよ うにする。

【解決手段】 作業所1より、廃棄物又はリサイクル資源等の排出物を車両により搬出するときこの排出物に関連するデータを作業所1側のコンピュータ1aを介してサーバー部10bに保存するようにした排出物管理システムであって、上記サーバー部10bに複数の処理業者を保存しておき、この処理業者の中から廃棄物又はリサイクルの排出物の処理業者を、上記作業所を統括する支店又は営業所又は本社等の上位管轄所等で画面上で抽出可能とし、抽出した処理業者名、伝票番号、作業所名、運搬業者名等の項目を伝票A~Dにインプットして、この伝票A~Dを作業所1に送付するようにした。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 作業所より、廃棄物又はリサイクル資源等の排出物を車両により撤出するとき、この排出物に関連するデータを作業所側のコンピュータを介してサーバー部に保存するようにした排出物管理システムであって、上記サーバー部に複数の処理業者を保存しておき、この処理業者の中から廃棄物又はリサイクル資源等の排出物の処理業者を、上記作業所を統括する支店又は営業所又は本社よりアクセスして画面上に抽出可能とし、抽出した処理業者の処理業者名,伝票番号,作業所名,運10搬業者名等の項目を伝票にインブット可能として、この伝票を作業所に送付できるようにしたことを特徴とする排出物の伝票管理方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、作業所、支店、本店等の間でLAN(ローカルエリアネットワーク)あるいはインターネットを構築して作業所で排出される廃棄物、リサイクル資源等の排出物を管理するものに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、例えば建築工事の杭打ち等の基礎工事に際しては土中を掘削して得られる汚泥、石、砂等の廃棄物が排出される。あるいは、事務所ビルとか体育館等の建物を建造する過程においても木くず、金属くず等の廃棄物が排出される。この廃棄物の量は、建築作業現場の規模に応じた量排出され、現場の規模が大きい場合には大量の廃棄物が排出される。

【0003】この廃棄物は、ダンアカー等の大型車両を用いて産業廃棄物処理業者に引取られることになるが、このダンプカーによる引取りは1日当たり数台、数十台に渡ることがある。この場合、図9に示すように作業所1側では、通常複写式4枚綴りの伝票(A票,B票,C票,D票)に伝票番号、収集、運搬業者名、廃棄物処理業者名、作業所(排出事業者)名等を記入の上、捺印して、作業所1でA票を控えとして保存し、B,C,D票を1セットとして運搬車両の運転者に渡される。

【0004】廃棄物は運転者より中間処理業者2,最終処理業者3を経て処理されることになるが、中間処理業者2にはB票が、最終処理業者3にはC票が渡されて保管される。また、D票は最終処理業者3を経て、この最終処理業者3から作業所1に送付される。そこで、作業所1側ではこのUターンしてきた回収用伝票であるD票の内容を、控として保管しておいたA票の内容と、このA票作成時に記録された実積台帳と突き合わせチェックすることで、排出、運搬されて廃棄処理に付された廃棄物が適格に処理されたかどうかチェックされる。

【0005】このチェックにより作業所1より排出された廃棄物が中間処理業者2,最終処理業者3で最終処理されたことが確認できる。このとき、実績台帳に確認完 50

了を示す記入がされる。台模への未記入のA票をピック アップすることで、処理業者2、3によりいまだ排出物 が処理されていないことが把握できる。

【0006】実績台帳の内容は、通常県単位ごとに設置される営業所4に月ごとに送付して報告され、営業所4からは月ごとに、複数の都、道、府、県を統括する支店に送付して報告され、また支店5からは本社6あるいは自治体7に年次ごとに報告され、さらに本社6からは監督官庁8の要望に応じてあるいは定期的に報告される。【0007】このようにして、多数の廃棄物処理業者によりなされる廃棄物の処理が全体として良好に運営され

ているか否かあるいは不良な廃棄物処理業者が存在しな

いかどうかがピックアップして管理される。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】しかし、従来は運搬車両による搬出時に伝票A~Dの四枚綴りの伝票に、伝票番号、収集運搬業者名、廃棄物処理業者名、事業所(排出事業者)名をいちいち記入しなければならないという繁雑な手間を要していた。また、回収伝票としてのD票が最終処理業者3から送付されてきたときに、多数の控のA票の中から対応するA票を手めくりで探し出さなければならず、また、実験一覧表からも該当するものを捜し出さなければならない手間があった。また、作業現場から排出されるものは、廃棄物だけとは限らず、鉄くず等有効にリサイクル可能な副産物も含まれるのであるが、その管理はできなかった。

【0009】この発明は上記課題を解決するためになされたもので、作業所等でいちいち伝票番号等を記入する 繁雑な手間を省き、しかも処理業者のチェックを手作業 30 によらず、コンピュータで行えるようにし、さらに、リ サイクル資源の管理も行えるようにするものである。 【0010】

【課題を解決するための手段】第1の発明では作業所より、廃棄物又はリサイクル資源等の排出物を車両により運搬するとこの排出物に関連するデータを作業所のコンピュータを介してサーバーに保存するようにした排出物管理システムであって、上記サーバーに複数の処理業者を保存しておき、この処理業者の中から廃棄物又はリサイクルの排出物の処理業者を、上記作業所を統括する支払の事業を表別では一個では、上記を表別を表記を表別で、一個では、一個では、1000円では、

[0011]

【発明の実施の形態】

実施の形態1.図1は本発明による排出物の伝票管理方法を実現する管理システムの、特にマニフェスト伝票の管理システムについての一実施の形態を示す簡略構成図であり、この実施の形態1では、本社6に設置されるかあるいは本社6以外のコンピュータ管理タワー等に設置

されたサーバーシステム部10を有する。このサーバーシステム部10は例えば会社全般の処理業務を管轄するメインサーバー部10aと、伝票管理を行う本顧の特徴とするデータベースサーバー部10bとより構成される。

【0012】作業所1のコンピュータ1 aと、中間廃棄物処理業者2、最終廃棄物処理業者3のコンピュータ23aと、支店5(あるいは営業所4)側のコンピュータ54a、54bと、本社6のコンピュータ6 aとは電話等の有線あるいはデジタル衛星等の無線を介してLANとかインターネット上でのネットワークを経由することによって互いにサーバーシステム部10にリンクしている

【0013】上記データベースサーバー部10b内に保存されているデータファイルは、図2に示すように支店の所在地を示す支店データベース10m,マニフェスト伝票への記入項目である情報を示すマニフェストデータベース10n、収集、運搬業者の所在地等を示す収集・運搬業者データベース10q、中間処理・最終処理業者等の所在地を示す中間処理・最終処理業者データベース 2010tとより構築される。

【0014】本実施の形態では、データベース10tを 有することにより、データベースサーバー部10bに は、中間処理・最終処理業者が自治体より発行された許 可条件及び許可期間とともに登録されることになる。

【0015】以上の構成によるマニフェスト伝票の伝票 管理方法を実現する、排出物管理システムの動作を図3 のシステム流れ図及び図4~図6のフローチャートを用 いて説明する。

【0016】まず、図4のステップS1で、作業所処理 30 フローがスタートすると、ステップS2で、作業所1で は、廃棄物の処理業者の内定及び伝票必要枚数の決定を 行う。つぎに、ステップS3では、作業所1で支店5に 対して内定した処理業者の選定伺い、マニフェスト伝票 の必要枚数の要求を電話にて行う。

【0017】つぎに、ステップS4では支店5で、あらかじめ登録されている処理業者の中より、作業所1より内定された業者を抽出し、この抽出した処理業者に与えられた自治体からの許可条件をチェックする。ここで処理業者のチェックとは、廃棄物の処理品目が自治体の許40可条件に合う条件か、及び許可期間は適合かである。つぎに、ステップS5では、支店5で、許可条件は合格か否かを判定し、合格でなければステップS6で不適格である通知を作業所1に行い、合格であれば、ステップS7へ移行する。

【0018】ステップS7では、支店5で、伝票の必要 枚数に、伝票番号、収集運搬業者名、作業所(搬出事業 者)名及び廃棄物処理業者名を記入して作業所1に発行 し、しかもコンピュータにインプットして、サーバー部 10bに登録する。つぎに、ステップS8では、作業所 1で、車両による出荷時、伝票に捺印し、運搬業者に伝 票B, C, Dを給付するとともに廃棄物の品目(種別) 及び数量(出荷車両台数)をコンピュータ1aに入力し てサーバー部10bに登録する。

【0019】つぎに、ステップS9では中間処理業者2 でB票を保管、最終処理業者3でC票を保管し、最終処理業者3でD票を作業所1に発送する。つぎに、ステップS10では、作業所1で、回収したD票を、あらかじめ入力しておいた伝票番号のデータ(サーバー部にアクセス)と照合してチェックする。ステップS11で、照合結果は合格かを決定し、不合格であればステップS12で本社6,支店5及び営業所4へ通知し、合格であればステップS13で作業所1で廃棄物品目別排出量の把握を行い、さらに未回収伝票のチェックを行う。

【0020】ステップS14では、本社6,支店5,営業所4への通知がなされ、各データは、サーバー部10 bに登録されて、ステップS15でフローを終了する。 【0021】図7は本発明による排出物の伝票管理方法 を実現する排出物管理システム、特にリサイクル伝票の 管理システムの他の実施の形態を示す簡略構成図であ

り、図1と同じものは同一符号を用いている。

【0022】この場合、作業所1個で排出されるリサイクル資源がダンプカー等の車両で排出される都度に発行されるリサイクル伝票は、A票,B票,C票の3枚1級りとなっている。この伝票には、あらかじめ支店5側で伝票番号、収集、運搬業者名、リサイクル処理業者名(中間処理業者は不要)、作業所名が記入されているので、支店5側から送られてきたこのリサイクル伝票に、リサイクル品目(建設発生土、砕石、アスファルトコンクリート、汚泥、型枠材、金属くず、梱包材)の種別と、総重量とを記入し、また作業所1の現場の規模、例えば現場の面積も別途記入され、さらにこれ等記入項目は、作業所1のコンピュータ1aを介してデータ入力さ

【0023】ダンプカー等の車両でこのリサイクル品目は伝票B,C(伝票Aは作業所1で控として保管)は、リサイクル処理業者40まで運ばれ、ここで伝票Bは控として保管され、伝票Cのみが作業所1側に回送される。作業所1側では、このUターンしてきた回収用としての伝票Cの内容、例えば処理完了日付等をデータ入力し、これをデータベースサーバー部10bに保存することになる。

れて、データベースサーバー部10bに登録される。

【0024】支店5、本社6側ではデータベースサーバー10bに保存されているA,B,C伝票の発送時の入力データと、回収用のC伝票回収時の入力データとを対比することにもとづき生成される管理データをもとに実績分析を行うことができる。

【0025】つぎに本発明による排出物の伝票管理方法 を実現する排出物管理システムの動作、特にシステムに 50 よる管理上の動作を図8のフローを用いて説明する。ま

ず、ステップS16で管理フローをスタートする。ステ ップS17では、作業所1個で、リサイクル状況の管理 を行う。これは、建設省等発注工事におけるリサイクル 資源の利用計画とリサイクル用実績管理が主である。

【0026】つぎに、ステップS18では営業所4で建 設副産物排出量/リサイクル量の管理が行われる。つい で作業所別一覧表作成、各作業所への個別指導、自治体 への報告書作成が行われる。ステップS19では支店5 で建設副産物排出量/リサイクル量管理がなされる。そ の作成、支店施策への展開がなされる。

【0027】ステップS20で本社6で、建設副産物排 出量/リサイクル量の管理がなされる。そして支店別一 覧表作成、都道府県別一覧表作成、品目別一覧表作成、 用途別一覧表作成、規模別一覧表作成がなされ、方針・ 目標の設定が行われる。

【0028】以上説明したように本実施の形態では、作 業所1では廃棄処理委託したい廃棄物処理業者を選定 し、この選定の業者に委託して良いかどうかの伺いを支 店5に立てて、ネットワーク上で必要枚数のマニフェス 20 チャート。 ト伝票の発行を支店5に要求する。支店5では多数の処 理業者の許可条件等を入力してあり、この許可条件を見 て作業所1より選定提案された廃棄物処理業者を適当か どうかを決定し、この処理業者を、伝票番号、指定収集 運搬業者、廃棄物処理業者、作業所名とともに作業所1 に送付する。従って、基準に適合する廃棄物処理業者の みが選出されるので、処理を安全な廃棄物処理業者に委 託できる.

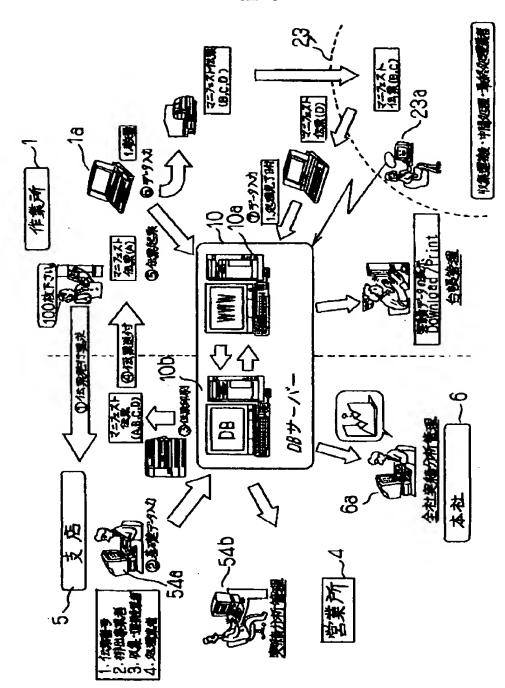
【0029】また、支店5,営業所4,本社5等、作業 所1よりも上位管理側で伝票が発行され、作業所1でい 30 2 中間処理業者 ちいち伝票票番号等を記入する必要がない。また、処理 業者のチェックを、作業所1のコンピュータ側で行える ので、手作業によるチェックのための繁雑な作業が不要 となる。また、品目排出量の把握及び未回収伝票のチェ ックも容易となる。また、リサイクル可能な副産物の管 理も可能となる。

[0030]

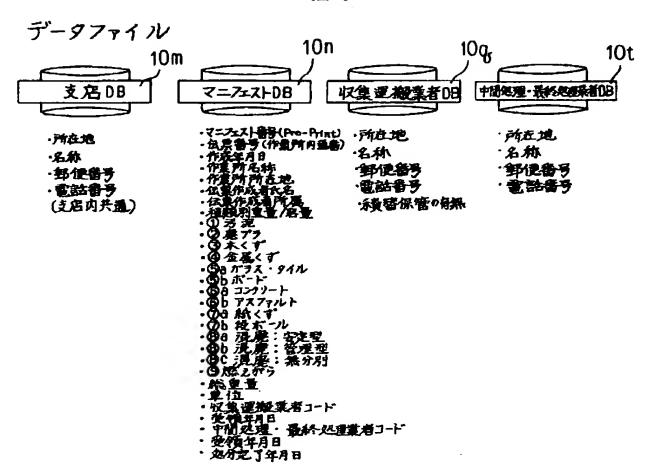
【効果】第1の発明では、作業所より、廃棄物又はリサ イクル資源等の排出物を車両により搬出するとき、この 排出物に関連するデータを作業所側のコンピュータを介 してサーバー部に保存するようにした排出物管理システ ムであって、上記サーバー部に複数の処理業者を保存し ておき、この処理業者の中から廃棄物又はリサイクル資 源等の排出物の処理業者と、上記作業所を統括する支店 又は営業所又は本社等の上位管轄所等で画面上で抽出可 能とし、抽出した処理業者名、伝票番号、作業所名、運 して品目別一覧表の作成、業者別一覧表、地域別一覧表 10 搬業者名等の項目を伝票にインアットして、この伝票を 作業所に送付できるようにした。このために、作業所側 での繁雑な手作業による記入作業を不要とできる。 【図面の簡単な説明】

- この発明の一実施の形態を示す簡略構成図。 【図1】
- 【図2】 この発明の一実施の形態を示すファイル図。
- 【図3】 この発明の一実施の形態を示す簡略構成図。
- 【図4】 この発明の一実施の形態の動作を示すフロー チャート.
- 【図5】 この発明の一実施の形態の動作を示すフロー
 - 【図6】 この発明の一実施の形態の動作を示すフロー チャート.
 - 【図7】 この発明の他の実施の形態を示す簡略構成 図.
 - 【図8】 この発明の他の実施の形態の動作を示すフロ ーチャート.
 - 【図9】 この発明の従来例の一例を示す流れ図。 【符号の説明】
 - 1 作業所
- - 3 最終処理業者
- 4 営業所
- 5 支店
- 6 本社
- 10 サーバーシステム部
- 10b データベースサーバー部

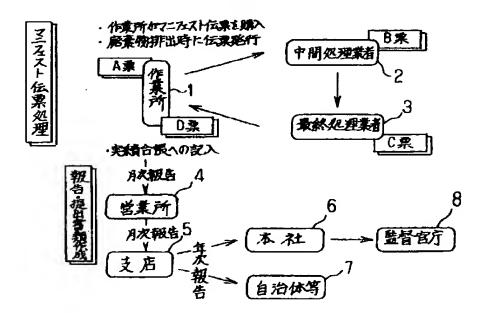
【図1】

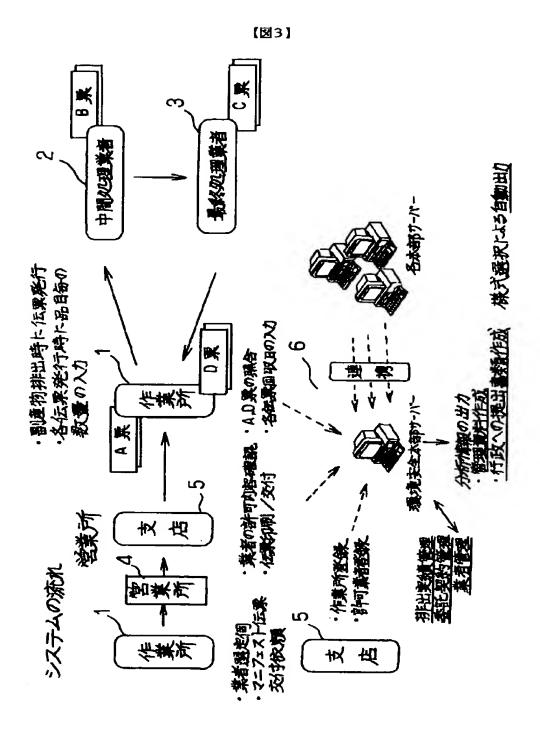


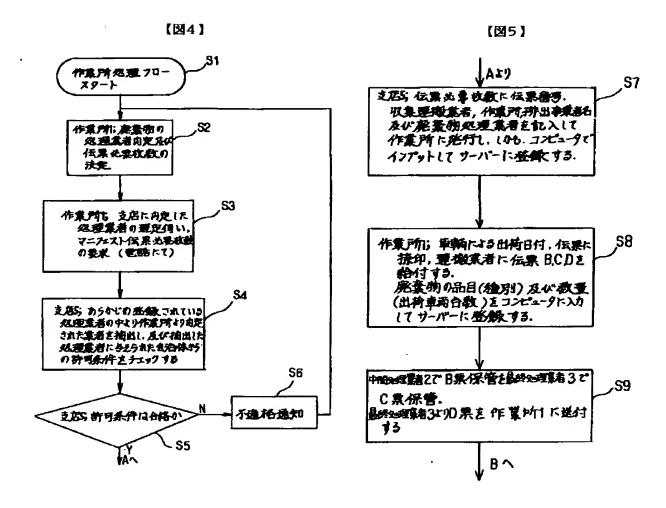
【図2】

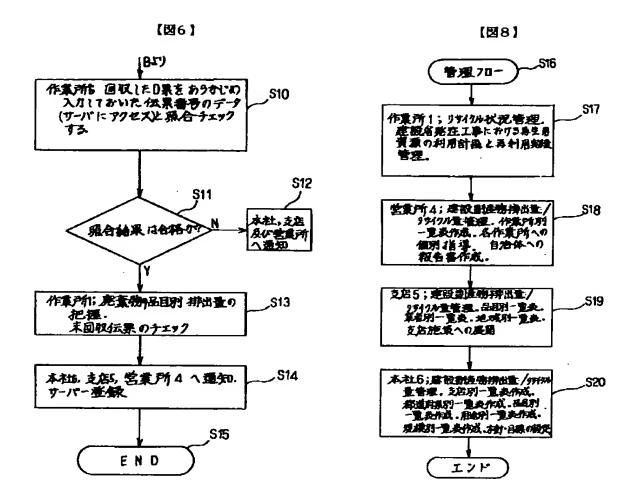


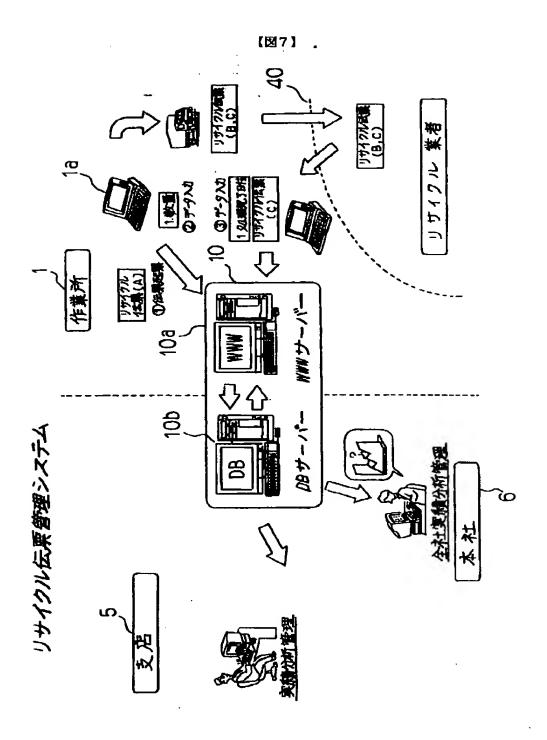
【図9】











フロントページの続き

(72) 発明者 池田 隆

東京都新宿区津久戸町2番1号 株式会社

照谷粗東京本社内

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.